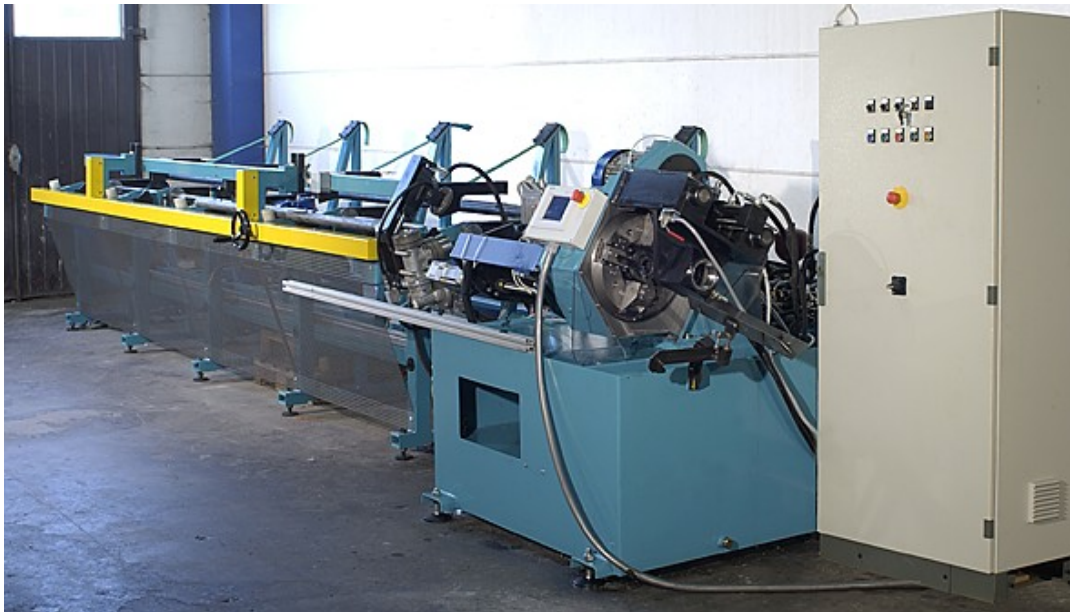
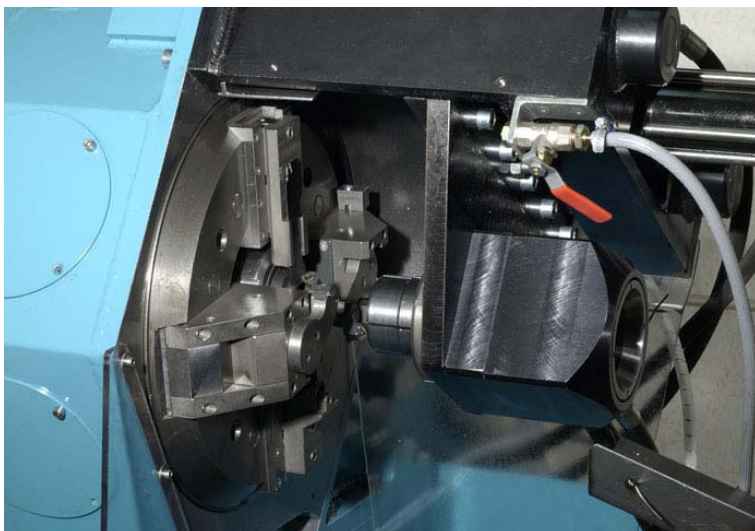


Línea del corte con la cabeza que rota



Línea del corte rotando la cabeza con:

Bundleloader
 Paso - alimentador como alimentación
 el material por el tornillo
 Cabeza que rota con la herramienta cuatro
 Vicio móvil
 El avanzar con abrazadera del tubo es
 hecho por hidráulico
 En Paso-alimentador, cabeza y vicio móvil
 El cortar por el disco o por el relleno.
 Afuerainside chamfering
 Todo el movimiento es hecho por el servomotor
 El control del plc todo el movimiento
 Todo el parámetro tiene que ser relleno cerca
 Panel de control con el touchscreen.



CARACTERÍSTICAS

Alta precisión en tolerancia y paralelismo
 Ningún límite para la calidad en el materia
 Ningunas virutas con cortar por el disco
 El cortar, hacia fuera/chaflán del interior
 en el mismo ciclo
 Ninguna deformación en los pedazos
 El dar vuelta posible
 Posible haga la formación mecánica
 Cierre posible el extremo del tubo

CICLO:

Alimente el tubo a la longitud del corte
 Añance el tubo con abrazadera
 Chaflán del corte y del exterior
 Mueva los pedazos a la nueva posición
 Dentro de chaflanar
 Nuevos pedazos el descargar y de la carga



Datos técnicos

Dimensión mínima 10 milímetros
 Dimensión máxima 65 milímetros
 Longitud mínima 15 milímetros
 Longitud máxima a petición
 Grosor de Whall mínimo 0.7 milímetros
 Grosor de Whall máximo por el disco 3 milímetros
 Grosor de Whall máximo por el relleno 20 milímetros
 Tolerancia < 0.1 milímetros